

Compatibilidade com os Fluidos

Não é nossa intenção discutir aqui a química de formulação dos compostos, mas chamar a atenção do usuário para a tabela apresentada nesta seção focalizando os fatores que influenciam o projeto. Selecionando o elastômero mais adequado, você poderá nas páginas 19 a 34, escolher o composto do O'Ring Parker que melhor satisfaz as necessidades da aplicação. Essas tabelas são de uso muito fácil, entretanto, caso você não encontre o composto adequado, por favor procure-nos.

Informações mais específicas para muitos fluidos e trabalho especial, poderão ser obtidas com um simples telefonema ao pessoal técnico da Parker, que está sempre à disposição.

Sempre que possível procure especificar um composto Standard, pois normalmente O'Rings confeccionados nesses materiais são mantidos em estoque, o que representa economia de tempo e dinheiro.

Tabela Comparativa de Propriedades

Prefixo do Composto Parker	N	C	E	B	V	A	S	L
	N I T R Í L I C A	N E O P R E N E	E T I L E N O P R O P R I L E N O	B U T Í L I C A	F L U O R C A R B O N O	P O L I A C R Í L I C O	S I L I C O N E	F L U O R S I L I C O N E
P - Pobre								
R - Razoável								
B - Bom								
E - Excelente								
Resistência ao Ozônio	P	BE	E	BE	E	E	E	E
Resistência ao Intemperismo	R	E	E	BE	E	E	E	E
Resistência ao Calor	B	B	E	BE	E	E	E	E
Resistência Química	RB	RB	E	E	E	P	BE	E
Resistência ao Óleo	E	RB	P	P	E	E	PB	B
Impermeabilidade	B	B	B	E	B	E	P	P
Resistência à Baixa Temperatura	B	RB	BE	B	RP	P	E	BE
Resistência ao Desgaste	RB	RB	BE	B	R	RB	P	P
Resistência à Abrasão	B	B	BE	RB	B	B	P	P
Deformação Permanente	BE	R	BE	RB	BE	R	BE	BE
Propriedades Dinâmicas	BE	R	BE	R	BE	R	P	P
Resistência à Ácidos	R	RB	B	B	E	P	RB	RB
Resistência à Tração	BE	B	BE	B	BE	R	P	R
Propriedades Elétricas	R	R	B	B	B	R	E	E
Resistência à Água e ao Vapor	RB	R	E	B	RB	P	R	R
Resistência à Chama	P	B	P	P	E	P	R	B

Tabela de Compatibilidade Química

As informações constantes nesta tabela foram obtidas de várias fontes, inclusive de nossos laboratórios de teste, informações de fornecedores de polímeros básicos e de comparações com materiais de composição similar. As compatibilidades apontadas são entretanto apenas informações básicas, meramente orientativas. Os interessados deverão portanto, submeter os materiais a testes de aplicação e funcionamento para determinar com segurança o composto necessário para o desempenho desejado.

Na tabela os códigos de referência números "2" e "3", indicam que pela experiência acumulada, o fluido provocará inchamento do O'Ring, sem entretanto, deteriorar o material. Quando ocorre o inchamento, são criadas forças que poderão aumentar muito o atrito em aplicações dinâmicas, porém, o composto poderá ser compatível para aplicações estáticas.

De fato, o inchamento poderá melhorar as condições de vedação, principalmente nas aplicações com incidência de baixa temperatura.

Antes de considerar esta combinação no projeto, é preciso verificar se a estrutura dos materiais adjacentes irá suportar a pressão gerada pelo aumento do volume e a expansão térmica.

Para um alojamento cujo preenchimento seja de 75% do seu volume, a combinação de inchamento associada à expansão térmica a uma temperatura de 65 °C, desenvolve cargas equivalentes a uma pressão acima de 6.000 psi. Quando o alojamento estiver completamente preenchido poderão ser observadas pressões de até 11.000 psi. Quando, na tabela, houver referência a "sais", as informações contidas, deverão ser entendidas como sendo consideradas as soluções aquosas destes sais.

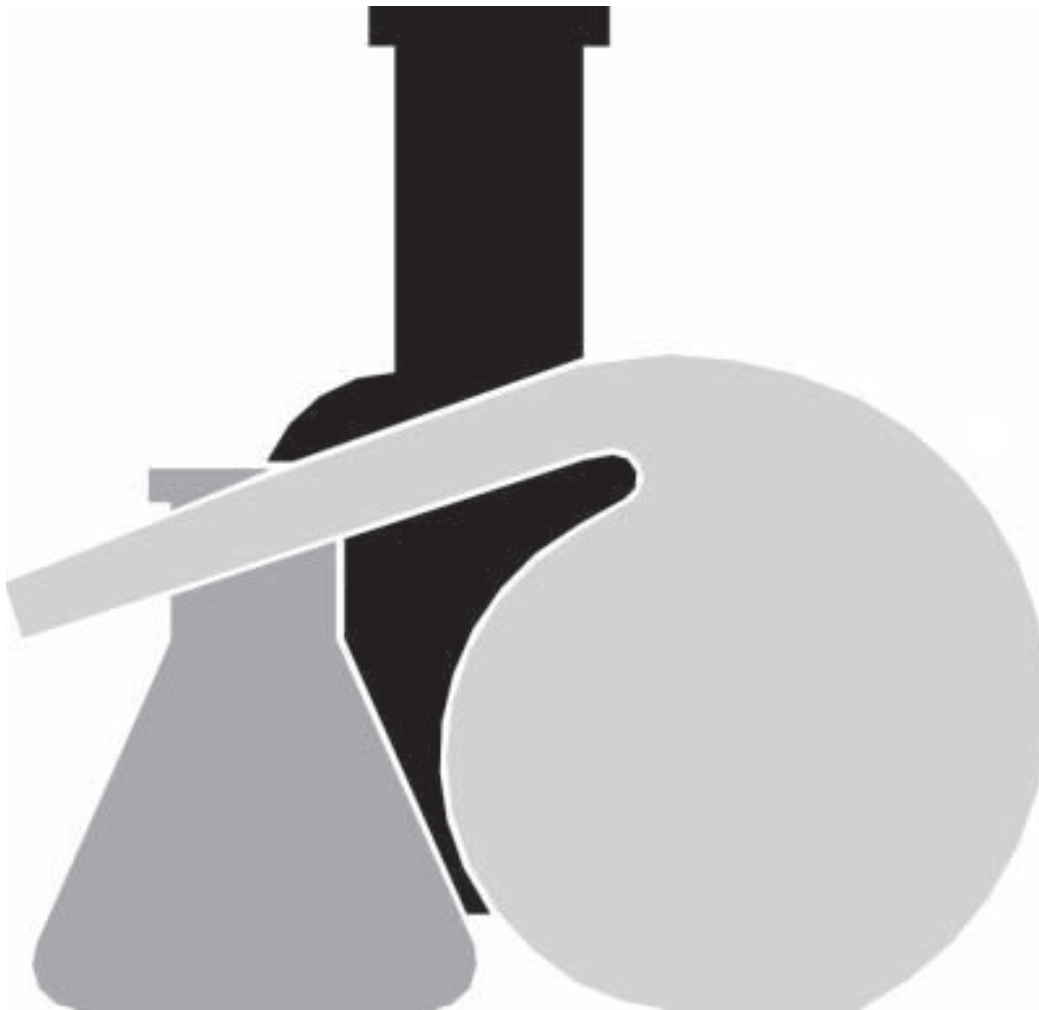


Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático											Apenas Estático		
		N	E	F	N	E	P	P	P	P	N	H	F	S	
		it	ti	lu	eo	est	oli	oli	but	oli	oli	nat	hyp	flu	sil
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Acetaldeído	E 3293-80B	3	2	4	3	3	4	4	2	2	2	2	3	4	2
Acetamida	C 3002-70B	1	1	3	1	4	1	4	2	4	4	4	2	1	2
Acetato de Alumínio	E 3293-80B	2	1	4	2	2	4	4	1	4	1	4	4	4	4
Acetato de Amila	E 3293-80B	4	3	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
Acetato de Cálcio	E 3293-80B	2	1	4	2	4	4	4	1	4	1	1	2	4	4
Acetato de Cellosolve	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Acetato de Chumbo	E 3293-80B	2	1	4	2	4	4	4	1	4	1	1	4	4	4
Acetato de Cobre	E 3293-80B	2	1	4	2	4	4	4	1	4	1	1	2	4	4
Acetato de Etila	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	2
Acetato de Isopropila	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Acetato de Metila	E 3293-80B	4	2	4	2	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Acetato de Níquel	E 3293-80B	2	1	4	2	4	4	4	1	4	1	1	4	4	4
Acetato de Polivinila	E 3293-80B	x	1	x	2	4	x	x	1	x	x	2	2	x	x
Acetato de Potássio	E 3293-80B	2	1	4	2	4	4	4	1	4	1	1	1	4	4
Acetato de Propila	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Acetato de Sódio	E 3293-80B	2	1	4	2	4	3	3	1	4	1	1	1	1	1
Acetato de Zinco	E 3293-80B	2	1	4	2	4	4	4	1	4	1	1	4	4	4
Acetil Cetona	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	4
Acetileno	E 3293-80B	1	1	1	2	2	4	4	1	2	2	2	2	x	2
Acetoacetato de Etila	E 3293-80B	4	2	4	4	3	4	4	2	3	3	3	4	4	2
Acetoacetato de Metila	E 3293-80B	4	2	4	4	x	4	4	2	x	x	x	4	4	2
Acetofenona	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Acetona	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	4	1	4	4	4	3	4	4
Ácido Acético Glacial	E 3293-80B	2	2	4	4	2	4	4	2	2	2	2	3	4	2
Ácido Acético - quente sob pressão	E 3293-80B	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	3
Ácido Acético - Solução 5%	E 3293-80B	2	1	1	1	2	4	4	1	2	2	2	1	2	1
Ácido Arsênico - ORTH	E 3293-80B	1	1	1	1	1	3	3	1	1	1	2	1	1	1
Ácido Benzóico	V 3206-75B	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Ácido Benzossulfônico - 10%	V 3206-75B	4	4	1	2	4	4	4	4	4	4	4	1	2	4
Ácido Bórico	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	1
Ácido Bromídico	E 3293-80B	4	1	1	4	4	4	4	1	4	1	1	1	3	4
Ácido Bromídico - 40%	E 3293-80B	4	1	1	2	4	4	4	1	4	1	1	1	3	4
Ácido Butírico	V 3206-75B	4	2	2	4	4	4	x	2	4	x	x	4	x	x
Ácido Carbônico	E 3293-80B	2	1	1	1	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1
Ácido Cianídrico	E 3293-80B	2	1	1	2	2	4	x	1	2	1	1	1	2	3
Ácido Cítrico	C 3002-70B	1	1	1	1	1	x	1	1	1	1	1	1	1	1
Ácido Clorídrico 3 Molar à 70 °C	V 3206-75B	2	1	1	2	3	3	4	1	x	x	3	1	3	4
Ácido Clorídrico concentrado a temperatura ambiente		2	2	1	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Ácido Clorídrico concentrado à 70 °C	*	4	4	4	4	4	4	4	4	x	x	4	x	4	4
Ácido Cloroacético	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	1	4	x
Ácido Clorossulfônico	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Ácido Creosílico	V 3206-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Ácido Estearico	N 3000-70B	2	2	x	2	2	x	x	2	2	2	2	2	x	2
Ácido Etil Acrílico	E 3293-80B	4	2	x	2	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Ácido Fenil Carboxílico		4	2	1	4	4	4	3	2	4	4	4	4	1	4
Ácido Fosfórico 3 Molar à 70 °C	E 3293-80B	1	1	1	2	2	3	4	1	x	x	x	1	2	2
Ácido Fosfórico concentrado	E 3293-80B	2	1	1	2	1	2	4	1	x	x	x	x	3	3
Ácido Fosfórico concentrado à 70 °C	E 3293-80B	4	1	1	3	2	3	4	1	x	x	x	1	3	4
Ácido Fumárico	N 3000-70B	1	2	1	2	2	4	x	4	2	1	3	2	1	2
Ácido Gálico	V 3206-75B	2	2	1	2	2	4	4	2	x	1	1	2	1	x

* Recomendado Vedante Metálico

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático											Apenas Estático		
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Ácidos Graxos	V 3206-75B	2	3	1	2	4	x	x	3	4	4	4	2	x	3
Ácido Fluorsilícico	E 3293-80B	2	1	1	2	2	x	x	1	x	1	1	1	4	4
Ácido Hipocloroso		4	2	1	4	4	4	x	2	4	2	2	4	x	x
Ácido Láctico	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	x	1	1	1	1	1	1	1
Ácido Láctico quente	V 3206-75B	4	4	1	4	4	4	x	4	4	4	4	3	2	2
Ácido Linoleico	S 3018-70B	2	4	2	2	4	x	x	4	4	4	4	2	x	2
Ácido Maleico	V 3206-75B	4	4	1	4	4	4	x	4	4	4	4	4	x	x
Ácido Málico	V 3206-75B	1	2	1	2	2	4	x	4	2	1	3	2	1	2
Ácido Acrílico	E 3293-80B	4	2	3	2	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Ácido Naftênico	V 3206-75B	2	4	1	4	4	x	x	4	4	4	4	4	1	4
Ácido Nítrico - 3 Molar à 70 °C	E 3293-80B	4	2	3	4	3	4	4	2	x	x	x	2	4	4
Ácido Nítrico concentrado a temperatura ambiente		x	4	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Ácido Nítrico concentrado à 70 °C		4	4	4	4	4	4	4	4	x	x	4	x	4	4
Ácido Oleico		3	4	2	4	4	4	2	4	4	4	4	4	x	4
Ácido Oxálico	E 3293-80B	2	1	1	2	2	x	x	1	2	2	2	2	1	2
Ácido Palmítico	N 3000-70B	1	2	1	2	2	x	1	2	2	2	2	3	1	4
Ácido Perclórico	V 3206-75B	4	2	1	2	4	4	4	2	4	4	4	2	1	4
Ácido Pírico - solução aquosa	C 3002-70B	1	1	1	1	2	x	x	1	2	2	1	1	2	x
Ácido Pírico Fundido		2	2	1	2	2	x	x	2	2	2	2	2	2	4
Ácido Pirolenhoso	E 3293-80B	4	2	4	2	4	4	4	2	4	4	4	2	4	x
Ácido Pirossulfúrico	V 3206-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	x	4
Ácido Salicílico	E 3293-80B	2	1	1	x	2	x	x	1	2	1	1	x	1	x
Ácido Sulfúrico - 3 Molar à 70 °C	E 3293-80B	2	1	1	2	3	2	4	1	x	x	x	1	1	1
Ácido Sulfúrico concentrado	V 3206-75B	x	3	1	x	x	x	3	x	x	x	x	x	x	x
Ácido Sulfúrico concentrado à 70 °C	V 3206-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	x	x	x	x	4	4
Ácido Sulfúrico Fumegante	V 3206-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	x	4
Ácido Sulfúrico - seco frio	E 3293-80B	1	1	4	1	1	4	x	1	1	1	1	1	3	3
Ácido Sulfúrico - seco quente	E 3293-80B	4	1	4	2	4	4	x	1	4	4	4	3	3	3
Ácido Sulfídrico - úmido frio	E 3293-80B	4	1	4	1	4	4	x	1	4	4	4	2	3	3
Ácido Sulfídrico - úmido quente	E 3293-80B	4	1	4	2	4	4	x	1	4	4	4	3	3	3
Ácido Sulfuroso	V 3206-75B	2	2	1	2	2	4	3	2	2	2	2	1	x	4
Ácido Tânico (Tanino)	N 3000-70B	1	1	1	2	2	4	x	1	2	1	1	2	x	2
Ácido Tânico - 10% (Tanino)	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	x	1	1	1	1	1	1	1
Ácido Tartárico	V 3206-75B	1	2	1	2	4	x	1	2	2	1	3	1	1	1
Ácido Tricloroacético	E 3293-80B	2	2	3	4	2	4	4	2	2	2	2	4	4	x
Acrilato de Butíla		4	4	4	4	4	4	x	4	4	4	4	4	4	x
Acrilato de Etila	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2
Acrilato de Metila	E 3293-80B	4	2	4	2	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Acrilonitríla	*	4	4	3	4	3	4	4	4	x	3	3	3	4	4
Açúcar de Beterraba - calda	N 3000-70B	1	1	1	2	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
Açúcar de Cana - calda	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
Aero Shell - IAC	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	1	1	2
Aero Shell 7A - Graxa	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	1	1	2
Aero Shell 17 - Graxa	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	1	1	2
Aero Shell 750	V 3206-75B	2	4	1	4	2	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Aerozene 50 (50% Hidrazina+50%UDMH)	E 3293-80B	3	1	4	4	4	x	4	1	4	4	4	4	4	4
Água	E 3293-80B	1	1	2	2	1	2	1	4	4	1	1	1	1	1
Água de Bromo	V 3206-75B	4	2	1	4	4	4	4	4	4	4	4	1	2	4
Água Pesada	N 3000-70B	1	1	x	2	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1

* Recomendado Vedante Metálico

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático										Apenas Estático			
		N	E	V	C	G	A	P	B	D	I	R	H	L	S
1 • Satisfatório	Composto Parker Recomendado	1	1	1	2	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).		1	1	1	2	1	4	2	1	1	1	1	1	1	1
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).		4	1	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	3
4 • Insatisfatório		4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
x • Não testado.		4	4	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Água Potável	E 3293-80B	1	1	1	2	1	4	4	1	1	1	1	1	1	
Água Salgada (água do mar)	N 3000-70B	1	1	1	2	1	4	2	1	1	1	1	1	1	
Água - Vapor abaixo de 204°C		4	1	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	3	
Água - Vapor acima de 204°C	*	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Alkazene	V 3206-75B	4	4	2	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Alcatrão Betuminoso	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	x	1	1	1	1	1	2	
Álcool Amílico	E 3293-80B	2	1	2	2	2	4	4	1	2	2	2	1	4	
Álcool Benzílico	V 3247-75B	4	2	1	2	4	4	4	2	4	4	4	2	2	
Álcool Butílico (Butanol)	N 3000-70B	1	2	1	1	1	4	4	2	1	1	1	1	2	
Álcool Desnaturado	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	
Álcool Diacetônico	E 3293-80B	4	1	4	2	4	4	4	1	4	4	4	2	4	
Álcool Etilico (Etanol)	E 3293-80B	3	1	3	1	1	4	4	1	1	1	1	1	2	
Álcool Furfúrico (Furfuro)	E 3293-80B	4	2	x	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	
Álcool Hexílico	N 3000-70B	1	3	1	2	1	4	4	3	1	1	1	2	2	
Álcool Isobutílico	E 3293-80B	2	1	1	1	2	4	4	1	2	1	1	1	2	
Álcool Isopropílico	E 3293-80B	2	1	1	2	2	4	4	1	2	1	1	1	2	
Álcool Metílico (de Madeira ou Metanol)	E 3293-80B	4	1	4	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	
Álcool Octílico	V 3247-75B	2	3	1	2	2	4	4	2	2	2	2	2	2	
Álcool Propílico	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	
Álcool Tercibutílico	V 3247-75B	2	2	1	2	2	4	4	2	2	2	2	2	2	
Aldeído Butírico	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	
Aldeído Capróico	E 3293-80B	x	2	4	x	x	4	4	2	2	2	2	x	2	
Alumen NH ₃ - Cr - K	N 3000-70B	1	1	4	1	1	4	x	1	1	1	1	1	4	
Alvejante (Branqueador) - Caldo	E 3293-80B	3	1	1	2	3	4	4	1	2	2	3	1	2	
Aminoácido Lactano	E 3293-80B	4	2	4	2	4	x	x	2	4	4	4	2	x	
Amônia e Lítio Metálico em solução	E 3293-80B	2	2	4	x	4	4	4	2	4	4	4	4	4	
Amônia Gás - quente (R-717)	C 3002-70B	4	2	4	2	4	4	x	2	4	4	4	2	4	
Amônia Gás - frio (R-717)	C 3002-70B	1	1	4	1	1	4	x	1	1	1	1	1	4	
Amônia Anidra - líquida	C 3002-70B	2	1	4	1	4	4	4	1	4	4	4	2	4	
Anidrido Acético	C 3002-70B	4	2	4	2	2	4	4	2	2	2	2	2	4	
Anidrido Maleico	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	x	2	4	4	4	4	x	
Anilinas	E 3293-80B	4	2	3	4	4	4	4	2	4	4	4	4	3	
Anti-congelante (líquidos de arrefecimento)	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	
Ar - abaixo de 93 °C	E 3293-80B	1	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	1	1	
Ar à 93 °C	E 3293-80B	1	1	1	1	2	1	2	1	2	2	2	1	1	
Ar à 150 °C	S 3018-70B	2	2	1	2	4	2	4	2	3	4	4	2	1	
Ar à 204 °C	S 3018-70B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Ar à 260 °C		4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Argônio		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Asfalto	V 3247-75B	2	4	1	2	4	2	2	4	4	4	4	2	4	
Askarel (Óleo de transformador)	V 3206-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
ASTM - Óleo n° 1	N 3000-70B	1	4	1	1	4	1	1	4	4	4	4	2	1	
ASTM - Óleo n° 2	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	
ASTM - Óleo n° 3	N 3000-70B	1	4	1	4	4	1	2	4	4	4	4	4	1	
ASTM - Óleo n° 4	V 3247-75B	2	4	1	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2	
ASTM Combustível A	N 3000-70B	1	4	1	2	4	2	1	4	4	4	4	2	1	
ASTM Combustível B	N 3000-70B	1	4	1	4	4	4	2	4	4	4	4	4	1	
ASTM Combustível C	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Atlantic Dominion F	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	
Aurex 903 R Mobil	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	2	4	4	

* Recomendado Vedante Metálico

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático											Apenas Estático		
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Banha (Gordura Animal)	N 3000-70B	1	2	1	2	4	1	2	2	4	4	4	2	1	2
Benzaldeído	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2
Benzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4
Benzina	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	3	1	4
Benzoato de Benzila	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4
Benzoato de Metila	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4
Benzofenona	V 3247-75B	x	2	1	x	4	4	4	2	4	4	x	x	1	x
Bicarbonato de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	4
Bióxido de Cloro	V 3247-75B	4	3	1	4	4	4	4	3	4	4	4	3	2	x
Bióxido de Cloro - 8%	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	x
Bissulfato de Cálcio	E 3293-80B	2	1	2	2	2	3	3	1	4	4	4	1	3	3
Bissulfato de Carbono	V 3247-75B	4	4	1	4	4	3	x	4	4	4	4	4	1	4
Bissulfato ou Bissulfeto de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	x	1	2	2	1	1	1	1
Borato de Amila	N 3000-70B	1	4	1	1	4	x	x	4	4	4	4	1	x	x
Borato de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	1	1	1	1	1	1
Bórax	E 3293-80B	2	1	1	4	2	2	1	1	2	2	2	4	2	2
Brometo de Alumínio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1
Brometo de Etila	V 3247-75B	2	4	1	4	x	x	x	4	4	4	4	4	1	x
Brometo de Metila	E 3293-80B	2	4	1	4	4	3	x	4	4	4	4	4	1	x
Bromo	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Bromo Benzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4
Bromo Cloro Trifluoretano	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Butadieno (Monômero)	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4
Butano	N 3000-70B	1	4	1	1	3	1	1	4	4	4	4	2	1	4
Butano, 2-2 Dimetil	N 3000-70B	1	4	1	2	3	1	4	4	4	4	4	2	1	4
Butano, 2-3 Dimetil	N 3000-70B	1	4	1	2	3	1	4	4	4	4	4	2	1	4
Butanol (Alcool Butílico)	N 3000-70B	1	2	1	1	1	4	4	2	1	1	1	1	1	2
Butiraldeído (Aldeído Butírico)	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Butil Acetil Ricinoleato	E 3293-80B	2	1	1	2	4	x	4	1	4	4	4	2	2	x
Butil Amina	E 3293-80B	3	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Butil Carbitol	E 3293-80B	4	1	3	3	4	4	x	1	4	4	4	2	4	4
Butil Mercaptam Terciário	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	x	4
Butil Oleato	V 3247-75B	4	2	1	4	4	x	x	2	4	x	4	4	2	x
Butileno	V 3247-75B	2	4	1	3	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Café (Infusão)	N 3249-65B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
Cal Hidratado (Água de Cal)	N 3000-70B	1	1	1	x	x	4	4	1	x	x	x	x	1	x
Calda Bordalesa	E 3293-80B	2	1	1	2	2	4	4	1	2	2	2	1	2	2
Carbitol	E 3293-80B	2	2	2	2	2	4	4	2	2	2	2	2	2	2
Carbonato de Amônia	C 3002-70B	4	1	1	1	1	4	4	1	x	x	1	1	x	x
Carbamato	V 3247-75B	3	2	1	2	4	4	4	2	4	4	4	2	1	x
Carbonato de Cálcio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1
Carbonato de Metila	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Carbonato de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	1	1	1	1	1	1
Cellosolve	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Cellosolve de Butila	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Cellosolve Butil Adipato	E 3293-80B	4	2	2	4	4	4	4	2	4	4	4	4	2	2
Cellosolve de Etila	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Cellosolve de Metila	E 3293-80B	3	2	4	3	4	4	4	2	4	4	4	2	4	4
Celulose de Etila	N 3000-70B	2	2	4	2	2	4	2	2	2	2	2	2	4	2
Cerveja	N 3249-65B	1	1	1	1	1	4	2	1	1	1	1	1	1	1
Cetena (Hexadecano)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	4	4	4	4	4	2	3	4

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático										Apenas Estático			
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Cianeto de Cálcio	N 3000-70B	1	1	x	1	1	x	x	1	1	1	1	1	1	
Cianeto de Cobre	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Cianeto de Potássio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Cianeto de Sódio	N 3000-70B	1	1	x	1	1	x	x	1	1	1	1	1	x	
Ciclo Hexana	N 3000-70B	1	4	1	3	4	2	1	4	4	4	4	4	1	
Ciclo Hexanol	N 3000-70B	1	4	1	2	4	x	x	4	4	4	4	2	1	
Ciclo Hexanona	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	
Cloreto de Acetila	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	1	3	
Cloreto de Alumínio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	2	
Cloreto de Amila	V 3247-75B	x	4	1	4	4	4	x	4	4	4	4	2	4	
Cloreto de Amônia 2 Normal	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	1	1	x	x	1	x	x	
Cloreto de Bário	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Cloreto de Benzila	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4	
Cloreto de Cálcio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Cloreto de Cobalto	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Cloreto de Cobalto 2 Normal	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	
Cloreto de Cobre	N 3000-70B	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	2	1	1	
Cloreto de Etila	N 3000-70B	1	3	1	4	4	3	2	4	2	1	4	4	1	
Cloreto de Etileno	V 3247-75B	4	4	2	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Cloreto Estânico - 50%	N 3000-70B	1	1	1	4	1	x	x	1	1	1	1	4	1	
Cloreto Estanoso - 15%	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	1	1	1	1	2	
Cloreto de Enxofre	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	x	4	4	4	4	1	3	
Cloreto Férrico	N 3000-70B	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	2	1	2	
Cloreto de Isopropila	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Cloreto de Magnésio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	1	1	1	1	1	1	1	
Cloreto de Mercúrio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	1	1	1	1	1	x	x	
Cloreto de Metila	V 3247-75B	4	3	1	4	4	4	4	3	4	4	4	2	4	
Cloreto de Metileno	V 3247-75B	4	4	2	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Cloreto de Níquel	N 3000-70B	1	1	1	2	1	3	3	1	1	1	1	1	1	
Cloreto de Potássio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Cloreto de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	1	1	1	1	1	x	1	
Cloreto de Vinila	*	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Cloreto de Zinco	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	x	1	1	1	1	1	x	
Cloridrína de Etileno	V 3247-75B	4	2	1	2	2	4	4	2	2	2	2	2	3	
Cloro sêco	V 3247-75B	4	x	2	2	4	4	x	x	4	4	4	2	4	
Cloro úmido	*	4	x	2	4	4	4	x	x	4	4	4	2	4	
1 Cloro - 1 Nitro Etano	V 3247-75B	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Clorobenzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Cloro Bromo Metano	V 3247-75B	4	2	1	4	4	4	4	2	4	4	4	2	4	
Clorobutadieno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Clorocarbonato de Etila	V 3247-75B	4	2	1	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Clorocetona	E 3293-80B	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Clorododecano	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4	
Clorofenol - O	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Cloroformato de Etila	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	
Cloroformato de Metila	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Clorofórmio	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Cloronaftaleno - Orto	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Cloronaftaleno de Amila	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	x	4	4	4	4	2	4	
Clorotolueno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	

* Recomendado Vedante Metálico

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático											Apenas Estático		
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Combustíveis Aromáticos	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Combustível ASTM ref. A	N 3000-70B	1	4	1	2	4	2	1	4	4	4	4	2	1	4
Combustível ASTM ref. B	N 3000-70B	1	4	1	4	4	4	2	4	4	4	4	4	1	4
Combustível ASTM ref. C	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Corantes à base de Anilinas	E 3293-80B	4	2	2	2	2	4	4	2	2	2	2	2	2	3
Creosóis (Alcatrão)	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	1	4	4	4	4	4	2	4
Creosoto de Madeira (Alcatrão)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	3	4	4	4	4	4	1	4
Cromo (Solução para Cromeação)	V 3247-75B	4	2	1	4	4	4	4	2	4	4	4	4	2	2
Cumeno (Isopropil Benzeno)	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Cuprocianeto de Potássio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Decano	N 3000-70B	1	4	1	3	4	1	2	4	4	4	4	3	1	2
Diacetona	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	4
Dibenzil Eter		4	2	4	4	4	x	2	2	4	4	4	4	x	x
Dibrometo de Etileno	V 3247-75B	4	3	1	4	4	4	4	3	4	4	4	4	3	4
Dibromo Etil Benzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Dibutil Amina	*	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3
Dibutil Eter		4	3	3	4	4	3	2	3	4	4	4	4	3	4
Dibutil Ftalato	E 3293-80B	4	2	3	4	4	4	3	3	4	4	4	4	3	2
Diciclo Hexilamina	*	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Dicloreto de Etileno	V 3247-75B	4	3	1	4	4	4	4	3	4	4	4	4	3	4
Dicloro Benzeno - O	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Dicloro Benzeno - P	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Dicloro Butano	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Dicloro Isopropil Eter		4	3	3	4	4	3	2	4	4	4	4	4	3	4
Dicromato de Potássio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Diester Lubrificante MIL-C-7808	V 3247-75B	2	4	1	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2	4
Diester Sintético Lubrificante	V 3247-75B	2	4	1	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2	4
Dietil Amina	E 3293-80B	2	2	4	2	2	4	3	2	2	2	2	3	4	2
Dietileno Glicol	E 3293-80B	1	1	1	1	1	2	4	1	1	1	1	1	1	2
Dietil Eter		4	4	4	3	4	3	1	4	4	4	4	4	3	4
Difenil	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Difluor Dibromo Metano	E 3293-80B	4	2	x	4	4	4	4	2	4	4	4	4	x	4
Di-Isobutil Cetona	E 3293-80B	x	1	x	x	x	x	x	1	x	x	x	x	x	x
Di-Isobutileno	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4
Di-Isocianato de Tolueno	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	x	2	4	4	4	4	4	4
Di-Isopropil Cetona	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	4
2-2 Dimetil Butano	N 3000-70B	1	4	1	2	3	1	4	4	4	4	4	2	1	4
2-3 Dimetil Butano	N 3000-70B	1	4	1	2	3	1	4	4	4	4	4	2	1	4
Dimetil Formamida (DMF)	E 3293-80B	2	1	4	3	4	4	4	2	x	x	4	4	4	2
Dimetil Ftalato	E 3293-80B	4	2	2	4	4	4	x	2	4	4	4	4	2	x
Di-Nitro Tolueno	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Di-Octil Ftalato	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	2	3
Di-Oxalene	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
Dioxano	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Dióxido de Carbono	N 3000-70B	1	2	2	2	2	x	1	2	2	2	2	2	2	2
Dióxido de Enxôfre - seco	E 3293-80B	4	1	4	2	4	4	x	1	4	4	4	3	2	2
Dióxido de Enxôfre - úmido	E 3293-80B	4	1	4	4	2	4	x	2	2	2	2	4	2	2
Dióxido de enxôfre - líquido sob pressão	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	x	2	4	4	4	4	2	2
Di-Penteno	N 3205-60B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4

* Recomendado Vedante Metálico

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático											Apenas Estático		
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S
		it	ti	lu	ne	est	oli	oli	but	oli	oli	nat	hyp	flu	sil
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Dissulfeto de Carbono	V 3247-75B	4	4	1	4	4	3	4	4	4	4	4	4	1	4
Dow Chemical 50-4	E 3293-80B	x	1	4	2	1	x	x	2	x	x	x	2	4	x
Dow Chemical ET 378		4	x	x	4	4	3	2	4	4	4	4	4	x	4
Dow Chemical ET 588	E 3293-80B	3	1	4	2	1	x	x	2	x	x	x	2	4	x
Dow Corning 3	E 3293-80B	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Dow Corning 4	E 3293-80B	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Dow Corning 5	E 3293-80B	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	3
Dow Corning 11	E 3293-80B	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Dow Corning 33, 44, 55, 200	E 3293-80B	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	3
Dow Corning 510, 550, 704, 705, 710	E 3293-80B	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	3
Dow Corning 1265 - Fluido de Fluorsilicone	E 3293-80B	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	3
Dow Corning F60, F61	E 3293-80B	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	3
Dow Guard	N 3000-70B	1	1	1	1	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1
Dow Therm A, E	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Dow Therm 209	E 3293-80B	3	1	4	2	x	x	x	2	x	x	x	x	3	3
Enxôfre (Calda Sulfurosa)		2	2	1	2	2	4	x	2	2	2	2	2	2	4
Enxôfre - Puro	E 3293-80B	4	1	1	1	4	4	x	1	4	4	4	x	1	x
Enxôfre fundido	V 3247-75B	4	3	1	3	4	4	4	3	4	4	4	4	3	3
Epicloridrina	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Esso Fuel 208	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	4	4	4	4	4	3	1	4
Esso Golden - gasolina	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4
Esso Motor Oil	N 3000-70B	1	4	1	3	4	1	4	4	4	4	4	4	1	4
Esso WS 2812 (MIL-L-7808A)	V 3247-75B	1	4	1	4	4	2	4	4	4	4	4	4	1	4
Estearato de Butila	V 3247-75B	2	4	1	4	4	x	x	4	4	4	4	4	2	x
Esteres de Silicato	V 3247-75B	2	4	1	1	4	x	1	4	4	4	4	x	1	4
Estireno (Monômero)	V 3247-75B	4	4	2	4	4	4	x	4	4	4	4	4	3	4
Etano	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	3	4	4	4	4	2	2	4
Etanol (Álcool Etílico)	E 3293-80B	3	1	3	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	2
Etanolamina	C 3002-70B	2	2	4	2	2	4	3	2	2	2	2	3	4	2
Eteres		4	3	3	4	4	3	2	4	4	4	4	4	3	4
Etil Benzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4
2 Etil Buteno 1	N 3000-70B	1	4	1	4	4	1	4	4	4	4	4	4	3	4
Etil Ciclopentano	N 3000-70B	1	4	1	3	4	2	1	4	4	4	4	4	1	4
Etil Eter		3	3	4	4	4	4	2	3	4	4	4	4	3	4
Etil Hexanol	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	2
Etil Mercaptan	V 3247-75B	4	x	2	3	4	x	x	4	4	4	4	3	x	3
Etileno Di-Amina	E 3293-80B	1	1	4	1	2	4	4	1	2	1	1	2	4	1
Etileno Glicol	E 3293-80B	1	1	1	1	1	4	2	1	1	1	1	1	1	1
Fenil Benzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Fenil Hidrazina	V 3247-75B	4	2	1	4	2	4	x	4	2	1	1	4	x	x
Fenol 70% / Água 30%	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Fenol 85% / Água 15%	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Fluido de Boro (HEF)	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Fluido de Freio Automotivo	E 3207-70B	3	1	4	2	1	x	4	2	x	x	x	2	4	3
Fluido de Freio Delco	E 3207-70B	3	1	4	2	1	x	4	2	x	x	x	2	4	3
Fluido para lavagem a sêco	V 3247-75B	3	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Fluido de Transmissão Automática (ATF)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	3	x	4
Fluido de Transmissão Esso A	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	3	4	4	4	4	4	1	4
Fluido de Transmissão Mobil WA	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	x	4	4	4	4	4	1	4

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático											Apenas Estático		
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Fluoreto de Alumínio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	3	1	1	1	2	1	1	2
Fluoreto de Hidrogênio - anidro	E 3293-80B	4	1	4	x	4	4	x	1	4	4	4	x	4	x
Formaldeído	E 3293-80B	3	2	4	3	3	4	4	2	2	2	2	1	4	2
Formeato de Etila	V 3247-75B	4	2	1	2	4	x	x	2	4	4	4	2	1	x
Formeato de Metila	C 3002-70B	4	2	x	2	4	x	x	2	4	4	4	2	x	x
Fosfato de Amônia	N 3000-70B	1	1	4	1	1	x	x	1	x	1	1	1	x	1
Fosfato Monobásico de Amônia	N 3000-70B	1	1	x	1	1	x	x	1	x	1	1	1	x	1
Fosfato Dibásico de Amônia	N 3000-70B	1	1	x	1	1	x	x	1	x	1	1	1	x	1
Fosfato Tribásico de Amônia	N 3000-70B	1	1	x	1	1	x	x	1	x	1	1	1	x	1
Fosfato de Cálcio	N 3000-70B	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	x	1
Fosfato Monobásico de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	x	4
Fosfato Dibásico de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	x	4
Fosfato Tribásico de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	x	1
Freon 11	*	4	4	2	4	4	4	x	4	x	x	4	1	2	4
Freon 12	C 3002-70B	2	2	1	1	1	x	1	2	4	4	2	1	3	4
Freon 12 + Óleo IRM 902 (50% / 50%)	V 3247-75B	2	4	1	3	4	x	x	4	4	4	4	2	2	4
Freon 13	C 3002-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	x	1	1	1	4	4
Freon 13 B1	C 3002-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	x	1	1	1	2	4
Freon 14	C 3002-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	x	x	1	1	x	4
Freon 21	*	4	4	4	4	4	x	x	4	4	4	4	4	x	4
Freon 22	C 3002-70B	4	1	4	1	1	2	4	1	x	x	1	1	4	4
Freon 22 + Óleo IRM 902 (50% / 50%)	C 3002-70B	4	4	2	2	4	2	x	4	x	x	4	x	2	4
Freon 31	C 3002-70B	4	1	4	1	2	x	x	1	x	x	2	2	x	x
Freon 32	C 3002-70B	1	1	4	1	1	x	x	1	x	x	1	1	x	x
Freon 112	V 3247-75B	2	4	1	2	4	x	x	4	x	x	4	2	x	4
Freon 113	C 3002-70B	1	4	2	1	2	x	1	4	x	x	4	1	x	4
Freon 114	C 3002-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	x	x	1	x	x	4
Freon 114 B2	C 3002-70B	2	4	2	2	4	x	x	4	x	x	4	1	x	4
Freon 115, 116	C 3002-70B	1	1	2	1	1	x	x	1	x	x	1	x	x	x
Freon 502	C 3002-70B	2	1	2	1	1	x	x	1	x	x	1	x	x	x
Freon BF	V 3247-75B	2	4	1	2	4	x	x	4	x	x	4	2	x	4
Freon C 318	C 3002-70B	1	1	2	1	1	x	x	1	x	x	1	1	x	x
Freon K 142-B	C 3002-70B	1	1	4	1	1	x	x	1	x	x	2	1	x	x
Freon K 152-A	C 3002-70B	1	1	4	1	1	x	x	1	x	x	1	4	x	x
Freon MF		2	4	2	4	4	x	3	4	x	x	4	1	x	4
Freon PCA	N 3000-70B	1	4	2	1	2	x	1	4	x	x	4	1	x	4
Freon TF	N 3000-70B	1	4	2	1	2	x	1	4	x	x	4	1	x	4
Furano (Furfurano)		4	3	x	4	4	4	x	4	4	4	4	4	x	x
Furfural (Furfuraldeído)	E 3293-70B	4	2	4	4	4	4	x	2	4	4	4	4	x	4
Furfuroí (Alcool Furfúrico)	E 3293-80B	4	2	x	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Gás de Coque (Alto Forno)	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2
Gás Liquefeito de Petróleo (GLP)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	3	1	4	4	4	3	4	3	3
Gás Sulfídrico - sêco	E 3293-80B	4	1	4	2	4	4	x	1	4	4	4	3	3	3
Gás Sulfídrico - hidratado	E 3293-80B	4	1	4	1	4	4	x	1	4	4	4	2	3	3
Gasolina	N 3259-70B	1	4	1	4	4	4	2	4	4	4	4	4	1	4
Gelatina	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
Glicerina (Glicerol)	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
Glicóis	E 3293-80B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
Glicose	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	4	1	1	1	1	1	1	1
Graxa a base de Petróleo	N 3000-70B	1	4	1	3	4	1	1	4	4	4	4	4	1	4
Graxa para Altas Temperaturas	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	4	1	4

* Recomendado Vedante Metálico

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático										Apenas Estático			
		N i t r í c a	E t i l p r o p i l e n o	F l u i d o	N e o p r e n e	E s t i r e n o	P o l i a c r í l i c o	P o l i u r e t a n o	B u t í l i c a	P o l i b u t a d i e n o	P o l i l i s o p r e n o	N a t u r a l	H y p a l o n	F l u i d o	S i l i c o n e
1 • Satisfatório	Composto Parker Recomendado														
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Graxa de Silicone	E 3293-80B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	3
Hélio		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Hidrazina	E 3293-80B	2	1	4	2	2	x	4	1	x	x	1	2	4	2
Hidrazina - Anidra	E 3293-80B	4	2	4	2	1	4	4	2	4	4	4	2	4	x
Hidrocarbonetos Saturados	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	3	1	4
Hidrogênio - Gás frio	E 3293-80B	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	1	3	3
Hidrogênio - Gás quente	E 3293-80B	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	1	3	3
Hidrolube (Água + Etileno Glicol)	N 3000-70B	1	1	1	2	1	4	4	2	x	x	x	x	2	2
Hidroquinona (Revelador Fotográfico)	V 3247-75B	3	2	2	4	4	4	x	4	4	2	2	4	2	x
Hodróxido de Amônia - 3 Molar	E 3293-80B	1	1	2	1	2	4	4	1	2	2	2	1	1	1
Hidróxido de Amônia concentrado	E 3293-80B	4	1	3	1	3	4	4	1	3	3	3	1	1	1
Hidróxido de Bário	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
Hidróxido de Cálcio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	2	1	1	1	1	1	1	1
Hidróxido de Magnésio	E 3293-80B	2	1	1	2	2	4	4	1	2	2	2	1	x	x
Hidróxido de Potássio - 50%	E 3293-80B	2	1	4	2	2	4	4	1	2	2	2	1	3	3
Hidróxido de Sódio - 3 Molar	E 3293-80B	2	1	2	2	2	4	2	1	1	1	1	1	2	1
Hipoclorito de Cálcio	E 3293-80B	2	1	1	2	2	4	4	1	2	2	2	1	2	2
Hipoclorito de Sódio	E 3293-80B	2	1	1	2	2	4	4	1	2	2	2	1	2	2
Iodo	V 3247-75B	2	2	1	4	2	x	x	2	x	4	x	2	1	x
Isobutil - N Butirato	E 3293-80B	4	1	1	4	4	4	x	1	4	4	4	4	1	x
Isododecano	N 3000-70B	1	4	1	2	4	4	x	4	4	4	4	2	1	4
Iso-Octano	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	1	1	4
Iso-Propanol	E 3293-80B	2	1	1	2	2	4	4	1	2	1	1	1	2	1
Isopropil Éter		2	4	4	3	4	3	2	4	4	4	4	3	3	4
JP-4 (MIL-T-5624) Combustível p/ Jatos		1	4	1	4	4	2	2	4	4	4	4	4	1	4
JP-5 (MIL-T-5624) Combustível p/ Jatos		1	4	1	4	4	2	2	4	4	4	4	4	1	4
JP-6 (MIL-F-25656) Combustível p/ Jatos		1	4	1	4	4	2	2	4	4	4	4	4	1	4
JP-8 (MIL-T-83133) Querosene p/ Turbina	N 3267-70B	1	4	1	3	4	1	1	4	x	x	4	x	2	4
JP-9 (MIL-F-81912) Combustível Turbina	V 3247-75B	3	4	1	4	4	4	3	4	x	x	4	x	2	4
JP-9 II	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	x	x	4	x	2	4
JP-10	V 3247-75B	3	4	1	4	4	4	3	4	x	x	4	x	1	4
Lacas		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Lactone (Ester Ciclico)	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	2
Leite	N 3249-65B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
Lixívia	E 3293-80B	2	1	2	2	2	4	4	1	2	2	1	1	2	2
Lubrificante de Alta Viscosidade - U4	N 3000-70B	1	1	1	2	1	4	4	1	2	x	x	x	2	1
Lubrificante de Alta Viscosidade - H2	N 3000-70B	1	1	1	2	1	4	4	1	2	x	x	x	2	1
Manteiga (Gordura Vegetal)		1	1	1	2	4	1	1	2	4	4	4	2	1	2
Metais Alcalinos	*														
Metanol (Álcool metílico ou de Madeira)	E 3293-80B	4	1	4	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
Metafosfato de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	2	1	x	x	1	1	1	1	2	1	x
Metil Butil Cetona	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	4
Metil Ciclo Pentano	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Metil Éter	N 3000-70B	1	4	1	3	4	4	x	4	1	1	4	4	1	1
Metil Etil Cetona (MEK)	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	4

* Recomendado Vedante Metálico

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático											Apenas Estático		
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S
		it	ti	lu	eo	sti	oli	oli	but	oli	oli	atur	yp	lu	sil
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Metil Isobutil Cetona (MIBK)	E 3293-80B	4	3	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
Metil Isopropil Cetona	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Metil Mercaptan	E 3293-80B	x	1	x	x	x	x	x	1	x	x	x	x	x	x
Metil Metacrilato		4	4	4	4	4	4	x	4	4	4	4	4	4	4
Mercúrio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	1	1	1	1	x	x
Mercúrio - Vapores	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	1	1	1	1	x	x
MIL - L - 2104	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	3	1	4
MIL - S - 3136 - Combustível Tipo I		1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4
MIL - S - 3136 - Combustível Tipo II		2	4	1	4	4	3	2	4	4	4	4	4	2	4
MIL - S - 3136 - Combustível Tipo III		2	4	1	4	4	3	2	4	4	4	4	4	2	4
MIL - S - 3136 - Óleo Bx. Incham. Tipo IV	N 3000-70B	1	4	1	1	4	1	1	4	4	4	4	1	1	3
MIL - S - 3136 - Óleo Med. Incham. Tipo V	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	2
MIL - S - 3136 - Óleo Alto Incham. Tipo VI	N 3000-70B	1	4	1	4	4	1	1	4	4	4	4	4	1	2
MIL - L - 3150	N 3275-70B	1	4	1	2	4	2	2	4	4	4	4	2	1	4
MIL - G - 3278		2	4	1	4	4	1	2	4	4	4	4	4	2	4
MIL - O - 3503	N 3275-70B	1	4	1	2	4	2	1	4	4	4	4	2	1	4
MIL - G - 3245	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4
MIL - C - 4339	N 3275-70B	1	4	1	4	4	1	1	4	4	4	4	4	1	3
MIL - G - 4343	V 3247-75B	2	3	1	2	1	1	1	3	1	1	1	1	1	3
MIL - J - 5161		2	4	1	4	4	1	2	4	4	4	4	4	1	4
MIL - F - 5566	E 3293-80B	2	1	1	2	2	4	2	1	2	1	1	1	1	1
MIL - G - 5572		1	4	1	4	4	2	2	4	4	4	4	4	1	4
MIL - H - 5606		1	4	1	2	4	2	2	4	4	4	4	2	1	4
MIL - T - 5624, JP-3, JP-4, JP-5		1	4	1	4	4	2	2	4	4	4	4	4	2	4
MIL - L - 6081	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4
MIL - L - 6082	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	3
MIL - H - 6083	N 3275-70B	1	4	1	1	4	1	1	4	4	4	2	2	1	4
MIL - L - 6085	V 3247-75B	2	4	1	4	4	2	3	4	4	4	4	4	2	4
MIL - A - 6091	E 3293-80B	2	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
MIL - L - 6387	V 3247-75B	2	4	1	4	4	2	1	4	4	4	4	4	2	4
MIL - C - 7024		1	4	1	2	4	2	1	4	4	4	4	4	1	4
MIL - H - 7083	E 3293-80B	1	1	2	2	2	4	4	1	3	3	2	2	1	1
MIL - G - 7118	N 3275-70B	2	4	1	2	4	3	3	4	4	4	4	2	1	4
MIL - G - 7187	N 3275-70B	1	4	1	4	4	1	1	4	4	4	4	4	1	4
MIL - G - 7421		2	4	1	2	4	4	2	4	4	4	4	2	2	4
MIL - G - 7711	N 3275-70B	1	4	1	4	4	2	1	4	4	4	4	4	1	2
MIL - L - 7808	V 3247-75B	2	4	1	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2	4
MIL - L - 7870	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	4
MIL - C - 8188	V 3247-75B	2	4	2	4	4	3	4	4	4	4	4	4	2	4
MIL - H - 8446 (MLO 8515)	V 3247-75B	2	4	1	1	4	3	4	4	4	4	4	x	1	4
MIL - L - 9000	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	3	4	4	4	4	2	2	4
MIL - L - 9236	V 3247-75B	2	4	1	4	4	2	2	4	4	4	4	4	2	4
MIL - E - 9500	E 3293-80B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1
MIL - G - 10924	N 3275-70B	1	4	1	2	4	2	1	4	4	4	4	2	1	4
MIL - H - 13910	E 3293-80B	1	1	1	1	1	2	4	1	1	1	1	1	2	4
MIL - L - 15016	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	2	4
MIL - L - 15017	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	2	4
MIL - G - 15793	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	2	4
MIL - F - 16884	N 3275-70B	1	4	1	3	4	1	3	4	4	4	4	3	1	4
MIL - F - 17111	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	3	4	4	4	4	2	2	4

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático											Apenas Estático		
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
MIL - L - 17331	V 3247-57B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4
MIL - H - 19457	V 3247-75B	4	1	4	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	3
MIL - L - 21260	N 3275-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4
MIL - G - 21568	E 3293-80B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4
MIL - H - 22251	E 3293-80B	2	1	x	2	2	x	x	1	x	x	x	2	x	4
MIL - L - 23699	V 3247-75B	2	4	1	3	4	3	3	4	4	4	4	3	2	4
MIL - G - 25013	V 3247-75B	1	1	1	2	1	1	3	1	4	4	2	2	1	4
MIL - G - 25537	N 3275-70B	1	4	1	2	4	2	1	4	4	4	4	2	1	4
MIL - F - 25558 (RJ-1)		1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4
MIL - R - 25576 (RP-1)		1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4
MIL - F - 25656		1	4	1	4	4	2	2	4	4	4	4	4	2	4
MIL - L - 25681	V 3247-75B	2	1	1	2	2	2	3	1	2	2	2	2	2	4
MIL - G - 25760	V 3247-75B	2	4	1	2	4	2	2	4	4	4	4	2	2	4
MIL - P - 27402	E 3293-80B	2	1	x	2	2	x	x	1	x	x	x	2	x	4
MIL - H - 27601	V 3247-75B	1	4	1	2	4	1	3	4	4	4	4	3	2	4
MIL - S - 81087	E 3293-80B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3
MIL - F - 81912 (JP-9)	V 3247-75B	3	4	1	4	4	4	3	4	x	x	4	x	2	4
MIL - F - 82522 (RJ-4)		2	4	1	4	4	1	1	4	1	1	1	x	1	4
MIL - T - 83133	N 3267-70B	1	4	1	3	4	1	1	4	x	x	4	x	2	4
MLO - 7277	V 3247-75B	3	4	1	4	4	3	3	4	4	4	4	4	3	4
MLO - 7557	V 3247-75B	3	4	1	4	4	3	3	4	4	4	4	4	3	4
MLO - 8200	V 3247-75B	2	4	1	1	4	x	1	4	4	4	4	4	2	4
MLO - 8515	V 3247-75B	2	4	1	1	4	3	1	4	4	4	4	3	1	4
Mobil DTE 24	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	4
Mobil HF	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	4
Mobil Oil SAE 20	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4
Mobiltherm 600	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	4
Mobilux	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	4
Monobromo Benzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Monocloro Benzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Mono Etanolamina	E 3293-80B	4	2	4	4	2	4	4	2	2	2	2	4	4	2
Mono Metilaniilina	V 3247-75B	4	2	2	4	4	4	4	2	4	4	4	4	x	x
Mono Metil Hidrazina	E 3293-80B	2	1	x	2	2	x	x	1	x	x	x	2	x	4
Mono Nitro Tolueno + Di-Nitro Tolueno (mistura 40 / 60%)	*	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4
Mono Vinil Acetileno	E 3293-80B	1	1	1	2	2	x	x	1	2	2	2	2	x	2
Monóxido de Carbono		1	1	1	2	2	x	1	1	2	2	2	2	2	1
Nafta	V 3247-75B	2	4	1	4	4	2	2	4	4	4	4	4	2	4
Naftaleno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	x	2	4	4	4	4	4	1	4
Naftaleno de Amila	V 3247-75B	4	4	1	4	4	2	4	4	4	4	4	4	1	4
N - Butil Acetato	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
N - Butil Amina	E 3293-80B	3	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
N - Butil Benzoato	E 3293-80B	4	1	1	4	2	4	x	1	4	4	4	4	1	x
N - Butil Butirato	E 3293-80B	4	1	1	4	4	4	x	1	4	4	4	4	1	x
N - Butil Eter		3	3	4	4	4	4	2	3	4	4	4	4	3	4
N - Heptano	E 3293-80B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	2	1	4
N - Hexaldeído	E 3293-80B	4	1	4	1	4	x	2	2	4	4	4	3	4	2
N - Hexana	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	2	1	4
N - Hexeno - 1	V 3247-75B	2	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	2	1	4

* Recomendado Vedante Metálico

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático											Apenas Estático		
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
N - Metil 2-Pirrolidona	E 3293-80B	x	2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
N - Octano	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
N - Pentano	N 3000-70B	1	4	1	1	3	1	4	4	4	4	4	2	3	
N - Propil Cetona	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	
Neônio		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Nitrato de Alumínio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	3	1	1	1	1	1	x	
Nitrato de Amônia - 2 Normal	N 3000-70B	1	1	x	1	1	2	x	1	x	x	3	1	x	
Nitrato de Cálcio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Nitrato de Chumbo	N 3000-70B	1	1	x	1	1	x	x	1	1	1	1	1	2	
Nitrato de Ferro III	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Nitrato de Potássio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Nitrato de Prata	E 3293-80B	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Nitrato de Propila	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	x	2	4	4	4	4	4	
Nitrato de Sódio	E 3293-80B	2	1	x	2	2	x	x	1	1	1	2	1	x	
Nitrito de Amônia	N 3000-70B	1	1	x	1	1	x	x	1	1	1	1	1	x	
Nitro Benzeno	E 3293-80B	4	1	2	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	
Nitro Etano	E 3293-80B	4	2	4	2	2	4	4	2	2	2	2	2	4	
Nitrogênio		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Nitro Metano	E 3293-80B	4	2	4	3	3	4	4	2	2	2	2	2	4	
Nitro Propano	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	
Octacloro Tolueno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Octadecano	N 3000-70B	1	4	1	2	4	2	1	4	4	4	4	2	1	
Oleato de Butila	V 3247-75B	4	2	1	4	4	x	x	2	4	x	4	4	2	
Oleato de Metila	V 3247-75B	4	2	1	4	4	x	x	2	4	x	4	4	2	
Óleo de Algodão	N 3000-70B	1	3	1	3	4	1	1	3	4	4	4	2	2	
Óleo de Amendoim	N 3000-70B	1	3	1	3	4	1	2	3	4	4	4	2	1	
Óleo de Anilina	E 3293-80B	4	2	3	4	4	4	4	2	4	4	4	4	3	
Óleo Animal (Óleo de Banha)	N 3000-70B	1	2	1	2	4	1	2	2	4	4	4	2	1	
Óleo ASTM n° 1	N 3000-70B	1	4	1	1	4	1	1	4	4	4	4	2	1	
Óleo ASTM n° 2 (IRM 902)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	
Óleo ASTM n° 3 (IRM 903)	N 3000-70B	1	4	1	4	4	1	2	4	4	4	4	4	1	
Óleo ASTM n° 4	V 3247-75B	2	4	1	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2	
Óleo de Bacalhau	N 3000-70B	1	1	1	2	4	1	1	1	4	4	4	2	1	
Óleo de Côco (ou Banha)	N 3000-70B	1	3	1	3	4	1	3	3	4	4	4	3	1	
Óleo de Colza	E 3293-80B	2	1	1	2	4	2	2	1	4	4	4	2	1	
Óleo Combustível 1 e 2	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	3	1	
Óleo Combustível Ácido	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	
Óleo Combustível n° 6	V 3247-75B	2	4	1	4	4	1	2	4	4	4	4	4	1	
Óleo de Creozoto	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	3	4	4	4	4	4	1	
Óleo Crú , Petróleo Bruto	V 3247-75B	2	4	1	4	4	1	x	4	4	4	4	4	2	
Óleo Diesel	N 3000-70B	1	4	1	3	4	1	3	4	4	4	4	3	1	
Óleo Hidráulico-PRL Alta Temperatura	V 3247-75B	2	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	
Óleo Hidráulico Incl. - Base de Petróleo	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	
Óleo Hidráulico Aviação (MIL-H-5606)		1	4	1	2	4	2	2	4	4	4	4	2	1	
Óleo de Linhaça	N 3000-70B	1	3	1	3	4	1	2	3	4	4	4	2	1	
Óleo de Lubrificação (Base Di-Ester)	V 3247-75B	2	4	1	3	4	2	x	4	4	4	4	x		
Óleo de Lubrificação (Base Petróleo)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	
Óleo de Lubrificação SAE 10,20,30,40,50	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	1	
Óleo de Madeira	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	3	3	4	4	4	3	2	

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático											Apenas Estático		
		N	E	V	C	G	A	P	B	D	I	R	H	L	S
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Óleo de Madeira da China (Óleo Tungue)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	x	3	3	4	4	4	3	2	4
Óleo de Mamona	N 3000-70B	1	2	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Óleo de Milho	N 3000-70B	1	3	1	3	4	1	1	3	4	4	4	2	1	1
Óleo Mineral	N3000-70B	1	3	1	2	4	1	1	3	4	4	4	2	1	2
Óleo de Oliva (Azeite)	N 3000-70B	1	2	1	2	4	1	1	2	4	4	4	2	1	3
Óleo de Pinho	N 3000-70B	1	4	1	4	4	x	x	4	4	4	4	4	1	4
Óleo de Piridina	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	x	2	4	4	4	4	4	4
Óleo de Silicone	E 3293-80B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	3
Óleo de Soja	N 3000-70B	1	3	1	3	4	1	x	3	4	4	4	3	1	1
Óleo de Transformador	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	2	1	4
Óleo de Turbina	N 3000-70B	1	4	1	4	4	1	1	4	4	4	4	4	1	4
Óleo de Turbina n° 15 (MIL-L-7808)	V 3247-75B	2	4	1	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2	4
Óleo para Turbo n° 35	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	4	1	4
Óleo Vegetal		1	3	1	3	4	1	x	3	4	4	4	x	1	1
Óleo Vermelho (MIL-H-5606)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4
Orto Cloro Etil Benzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Orto Di-Cloro Benzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Oxalato de Etila	E 3293-80B	4	1	2	4	4	4	x	4	4	1	4	4	2	4
Óxido Di-Fenílico	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	3
Óxido de Etileno	*	4	3	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	4	4
Óxido de Etileno e Freon 12	E 3293-80B	3	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Óxido de Mesitila (Cetona)	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Óxido Nitroso	E 3293-80B	1	1	1	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	1
Óxido de Propileno	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	4
Oxigênio de 90 à 200 °C	S 3018-70B	4	4	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1
Oxigênio Frio	C 3002-70B	2	1	1	1	2	2	1	1	2	2	2	1	1	1
Oxigênio Líquido	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Ozônio (também Ozona)	E 3293-80B	4	1	1	3	4	2	1	2	4	4	4	1	1	1
Para-Al-Cetona		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Para Di-Cloro Benzeno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
P-Tércio Butil Catecol		4	2	1	2	2	4	4	2	2	4	4	2	1	x
Pentacloro Benzeno de Etila	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Pentafluoreto de Bromo	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Pentafluoreto de Iodo	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Pentano, 2-Metil	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	4	4	4	4	4	2	3	4
Pentano, 2-4-Dimetil	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	4	4	4	4	4	2	3	4
Pentano, 3-Metil	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	4	4	4	4	4	2	3	4
Perborato de Sódio	E 3293-80B	2	1	1	2	2	x	x	1	2	2	2	2	1	2
Percloro Etileno	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Peróxido de Hidrogênio (Água Oxigenada)	V 3247-75B	2	1	1	1	2	4	x	1	2	2	2	2	1	1
Peróxido de Hidrogênio - 90%	V 3247-75B	4	3	1	4	4	4	x	3	4	4	4	3	2	2
Peróxido de Metil Etil Cetona	S 3018-70B	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2
Peróxido de Sódio	E 3293-80B	2	1	1	2	2	4	4	1	2	2	2	2	1	4
Persulfato de Amônia	E 3293-80B	4	1	x	x	4	4	4	1	x	1	1	x	x	x
Persulfato de Amônia - 10%	E 3293-80B	4	1	x	1	4	4	4	1	x	1	1	x	x	x
Petrolatum (Vaselina)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4
Pineno (Solvente)	V 3247-75B	2	4	1	3	4	4	2	4	4	4	4	4	1	4
Piperidina	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Propano	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	3	4	4	4	4	2	2	4

* Recomendado Vedante Metálico

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático										Apenas Estático				
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S	
		it	ti	lu	eo	st	oli	oli	ut	oli	oli	atur	yp	lu	ili	
1 • Satisfatório		4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).		4	4	4	4	2	4	x	4	2	2	2	4	4	4	2
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).		1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	4	1	4	
4 • Insatisfatório		3	2	4	x	x	x	4	4	x	x	4	x	4	2	
x • Não testado.		x	2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Propileno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4
Pirrol (Azol ou Imidol)		4	4	4	4	2	4	x	4	2	2	2	4	4	4	2
Querosene (Similar ao RP e JP)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	4	1	4	
Radiação (Gamma, 10 ⁷ Rads)	S 3018-70B	3	2	4	x	x	x	4	4	x	x	4	x	4	2	
Reagente Fisher	E 3293-80B	x	2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Resina Epóxi	E 3293-80B	x	1	4	1	x	x	x	1	x	x	x	x	x	x	x
Revelador Fotográfico (Solução)	N 3000-70B	1	2	1	1	2	x	x	2	2	1	1	1	1	1	1
RJ-1 (MIL-F-25558)		1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4	
RJ-4 (MIL-F-82522)		2	4	1	4	4	2	2	4	x	x	4	x	1	4	
RP-1 (MIL-F-25576)		1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4	
Sais de Alumínio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1
Sais de Amônia	N 3000-70B	1	1	3	1	1	3	x	1	x	1	1	1	3	1	1
Sais de Bário	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sais de Cálcio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Sais de Cobre	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sais de Magnésio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sais de Níquel	N 3000-70B	1	1	1	2	1	3	3	1	1	1	1	1	1	1	1
Sais de Potássio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sais de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sais de Zinco	N 3000-70B	1	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sais de Glauber (Sulfato de Iodo)	V 3247-75B	4	2	1	2	4	4	x	2	4	2	2	2	1	x	
Salicilato de Metila	E 3293-80B	4	2	x	4	3	x	x	2	x	x	3	4	x	x	
Salmoura	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	2	2	2	2	1	4	
Serviços / Usos Pneumáticos	N 3000-70B	1	1	1	1	4	4	1	1	4	4	4	1	4	4	
SF96 GE - Fluido de Silicone	E 3293-80B	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	
SFN7 GE - Fluido de Silicone	V 3247-75B	2	3	1	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	4	
Shell Alvânia - Graxa	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	4	1	2	
Shell Tellus 27 (Base de Petróleo)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	4	1	4	
Shell Tellus 33	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	4	1	4	
Shell Tellus 68	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	4	1	4	
Silicato de Cálcio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	x	x	
Silicato de Etila	E 3293-80B	1	1	1	1	2	x	x	1	2	2	2	2	1	x	
Silicato de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	1	1	1	1	x	x	
Soda Comercial	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	1	1	1	1	1	1	1
Solução de Cálcio	N 3000-70B	1	1	1	x	x	4	4	1	x	x	x	x	1	x	
Solução para Decapagem		4	3	2	4	4	4	4	3	4	4	4	2	4	4	
Solução para Cromação	V 3247-75B	4	2	1	4	4	4	4	2	4	4	4	4	2	2	
Solução Aquosa de Detergente	E 3293-80B	1	1	1	2	2	4	4	1	2	2	2	2	1	1	
Solução de Sabão	E 3293-80B	1	1	1	2	2	4	4	1	1	1	2	1	1	1	
Solvente Clorado - seco	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4	
Solvente Clorado - úmido	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4	
Solvente para tintas (Esmaltes)	V 3247-75B	4	4	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	
Solvente para Vernizes (Lacas)		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Sulfato de Alumínio	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	4	1	1	1	1	1	1	1	1
Sulfato de Amônia	N 3000-70B	1	1	4	1	2	4	x	1	1	1	1	1	x	x	
Sulfato de Cobre	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	1	2	2	2	2	1	1	1	
Sulfato de Cobre - 10%	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	2	2	2	2	2	1	1	1	

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto Parker Recomendado	Dinâmico e Estático										Apenas Estático			
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S
1 • Satisfatório															
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).															
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).															
4 • Insatisfatório															
x • Não testado.															
Sulfato de Cobre - 50%	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	3	2	2	2	1	1	1	
Sulfato (ou Sulfito) de Magnésio	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	x	1	2	2	2	1	1	
Sulfato de Níquel	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	3	1	2	2	2	1	1	
Sulfato de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	1	1	2	2	2	1	1	
Sulfato de Zinco	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	x	1	2	2	2	1	1	
Sulfeto de Bário	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	1	1	2	1	1	1	1	
Sulfeto (ou Sulfito) de Cálcio	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	1	1	2	2	2	1	1	
Sulfeto (ou Sulfito) de Sódio	N 3000-70B	1	1	1	1	2	4	1	1	2	2	2	1	1	
Sulfito de Amônia	N 3000-70B	1	1	4	1	2	4	x	1	1	1	1	1	x	
Terebentina (Água Ráz)	N 3000-70B	1	4	1	4	4	2	4	4	4	4	4	4	2	
Tetra Brometo de Acetileno	V 3247-75B	4	1	1	2	4	x	4	1	x	x	x	x	x	
Tetra Bromo Etano	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	x	4	4	4	4	4	2	
Tetra Butil Titanoato	E 3293-80B	2	1	1	2	2	x	x	2	2	2	2	4	4	
Tetra Cloreto de Carbono	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Tetra Cloreto de Titânio	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Tetra Cloro Etano	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Tetra Cloro Etileno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Tetra Hidro Furano	E 3293-80B	4	2	4	4	4	4	3	2	4	4	4	4	4	
Tetralina	V 3247-75B	4	4	1	4	4	x	x	4	4	4	4	4	1	
Tetróxido de Nitrogênio (N ₂ O ₄)		4	4	4	4	4	4	4	2	4	4	4	4	4	
Texaco 3450 - Óleo	N 3000-70B	1	4	1	4	4	1	1	4	4	4	4	4	1	
Texaco - Uni-Temp - Graxa	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	4	1	
Texamatic A - Óleo Transmissão Automat.	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	2	
Texamatic 1581 - Fluido	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	2	4	4	4	4	4	2	
Thinner (Solvente para Tintas)	V 3247-75B	4	4	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Tiosulfato de Cálcio	N 3000-70B	2	1	1	1	2	4	1	1	2	2	2	1	1	
Tiosulfato de Sódio	N 3000-70B	2	1	1	1	2	4	1	1	2	2	2	1	1	
Tolueno	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Triacetina	E 3293-80B	2	1	4	2	3	4	4	1	2	2	2	2	4	
Triaril Fosfato	E 3293-80B	4	1	1	4	4	4	4	1	4	4	4	4	2	
Tributil Fosfato	E 3293-80B	4	1	4	4	4	4	4	2	4	2	2	4	4	
Tributil Mercaptan	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	x	4	4	4	4	4	3	
Tributóxi Etil Fosfato	E 3293-80B	4	1	1	4	2	4	4	1	2	4	2	4	2	
Tricloreto de Etileno	V 3247-75B	4	3	1	4	4	4	4	3	4	4	4	4	3	
Tricloreto Fosfato	E 3293-80B	4	1	1	4	4	x	x	1	x	x	4	4	1	
Tricloro Etano	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Tricloro Etileno	V 3247-75B	3	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Tricresol Fosfato	E 3293-80B	3	2	4	2	2	4	4	2	2	2	2	2	4	
Trifluoreto de Bromo	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Trifluor Etano	V 3247-75B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	
Trifluoreto de Cloro	*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Trinitro Tolueno (T.N.T. - Dynamite)	V 3247-75B	4	4	2	2	4	4	x	4	4	4	4	2	2	
Triocil Fosfato	E 3293-80B	4	1	2	4	4	4	4	1	4	4	4	4	2	
Trióxido de Enxôfre	V 3247-75B	4	2	1	4	3	4	x	2	2	2	2	4	2	
Tripoli Fosfato	E 3293-80B	4	1	2	3	4	4	4	1	4	4	4	4	1	
Ucon Hydrolube J-4	N 3000-70B	1	1	1	2	1	4	4	1	2	x	x	x	2	
Ucon Lubrificante LB-65	N 3000-70B	1	1	1	1	2	x	x	1	2	2	2	2	1	

* Recomendado Vedante Metálico

Tabela de Compatibilidade de Fluido

Referência de desempenho esperado	Composto	Dinâmico e Estático										Apenas Estático					
		N	E	F	N	E	P	P	B	P	P	N	H	F	S		
		it	tl	lu	ne	est	pol	pol	but	pol	pol	natur	hyp	flu	sil		
1 • Satisfatório	Composto Parker Recomendado																
2 • Razoável (Geralmente bom em aplicações estáticas).																	
3 • Duvidoso (Algumas vezes bom em aplicações estáticas).																	
4 • Insatisfatório																	
x • Não testado.																	
Ucon Lubrificante LB-135, LB-285, LB-300x																	
LB-625, LB-1145, 50-HB-55, 50-HB100,																	
50-HB-260, 50-HB-660 e 50-HB-5100	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ucon Óleo LB-385 e LB-400x	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Univolt n° 35 (Óleo Mineral)	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	4	4	1	4	4
Vaselina	N 3000-70B	1	4	1	2	4	1	1	4	4	4	4	2	1	4	4	4
Verniz	V 3247-75B	2	4	1	4	4	4	3	4	4	4	4	4	2	4	4	4
Vinagre	E 3293-80B	2	1	1	2	2	4	4	1	2	2	2	1	3	1	1	1
Vinho	N 3249-65B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Vinhoto	E 3293-80B	x	2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Whisky	N 3249-65B	1	1	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Xileno	V3247-57B	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1	4	4	4
Xilidina (Mistura de Aminas Aromáticas)	*	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Xenônio	N 3000-70B	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Zeolito	N 3000-70B	1	1	1	1	1	x	x	1	1	1	1	1	1	x	1	x

Referência Cruzada para os compostos atualizados

N3000-70B = N0674-70

N3006-90B = N0552-90

C3002-70B = C0873-70

S3018-70B = S0604-70

* Recomendado Vedante Metálico